

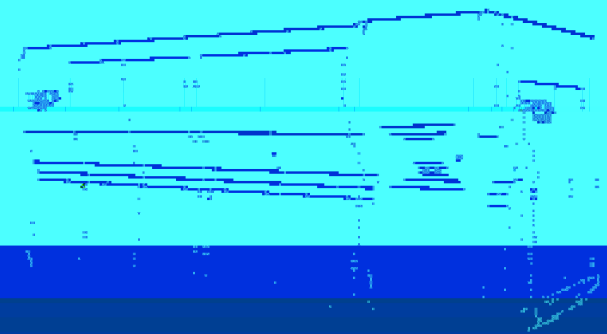
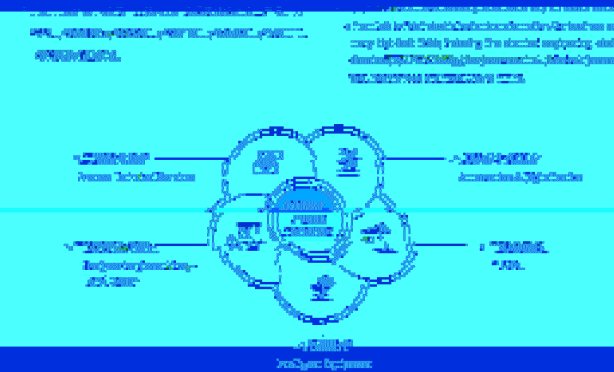
Wastewater Treatment Equipment

设计单位: 中国环境科学院环境工程研究所
建设单位: 天津经济技术开发区泰达国际控股(集团)有限公司

处理量: 10000m³/d

水质指标: CODCr<100mg/L, NH₃-N<10mg/L, TP<0.5mg/L, SS<10mg/L, 总氮<15mg/L

设计原则: 设计先进、技术成熟、投资省、运行费用低、操作管理方便



主要设备清单

序号	设备名称	规格	数量	单位	备注
1	格栅	10000m ³ /d	1	套	
2	初沉池	10000m ³ /d	1	座	
3	水解酸化池	10000m ³ /d	1	座	
4	曝气池	10000m ³ /d	1	座	
5	二沉池	10000m ³ /d	1	座	
6	污泥浓缩池	10000m ³ /d	1	座	
7	污泥脱水池	10000m ³ /d	1	座	
8	污泥带式脱水机	10000m ³ /d	1	套	
9	污泥离心机	10000m ³ /d	1	套	
10	污泥烘干机	10000m ³ /d	1	套	
11	其他设备				
12	总计				

主要设备清单

1. 格栅: 10000m³/d

2. 初沉池: 10000m³/d

3. 水解酸化池: 10000m³/d

4. 曝气池: 10000m³/d

5. 二沉池: 10000m³/d

6. 污泥浓缩池: 10000m³/d

7. 污泥脱水池: 10000m³/d

8. 污泥带式脱水机: 10000m³/d

9. 污泥离心机: 10000m³/d

10. 污泥烘干机: 10000m³/d

11. 其他设备

12. 总计

天津泰达国际控股(集团)有限公司
天津经济技术开发区泰达国际控股(集团)有限公司

设备介绍

EQUIPMENT INTRODUCTION

技术原理

TECHNICAL PRINCIPLE

设备优势

TECHNICAL PRINCIPLE

该设备采用先进的多通道控制技术和先进的膜分离技术，实现了低能耗下的高通量处理和低污染排放。

Integrate multi-channel control technology and advanced membrane separation technology, realizing high-throughput treatment and low-pollution discharge under low energy consumption.

该设备采用先进的膜分离技术和先进的氧化还原技术，实现了低能耗下的低污染排放。

Advanced membrane separation technology and advanced oxidation-reduction technology, realizing low-pollution discharge under low energy consumption.

该设备采用先进的膜分离技术和先进的氧化还原技术，实现了低能耗下的低污染排放。

Advanced membrane separation technology and advanced oxidation-reduction technology, realizing low-pollution discharge under low energy consumption.

该设备采用先进的膜分离技术和先进的氧化还原技术，实现了低能耗下的低污染排放。

Advanced membrane separation technology and advanced oxidation-reduction technology, realizing low-pollution discharge under low energy consumption.

该设备采用先进的膜分离技术和先进的氧化还原技术，实现了低能耗下的低污染排放。

Advanced membrane separation technology and advanced oxidation-reduction technology, realizing low-pollution discharge under low energy consumption.

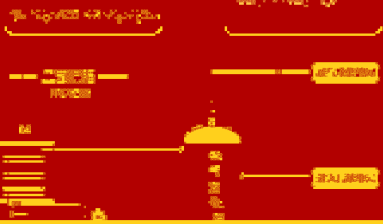
该设备采用先进的膜分离技术和先进的氧化还原技术，实现了低能耗下的低污染排放。

Advanced membrane separation technology and advanced oxidation-reduction technology, realizing low-pollution discharge under low energy consumption.

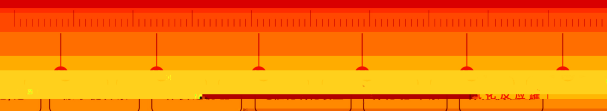
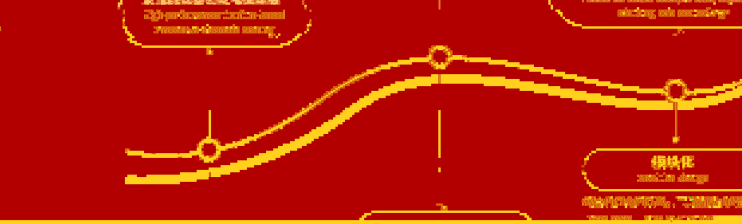
设备组成



工作原理



设备优势



使用连续氧化还原技术，大幅缩短了处理时间，10min内就达到90%以上的处理效果。

reaching a treatment rate of over 90% within 10 mins.

The low liquid holdup amount and short retention time effectively reduce the safety hazards in conventional electrolyzers, thereby achieving intrinsic safety.

and portable water treatment equipment.

可根据水质情况，灵活调整处理时间，实现高通量、低能耗、低污染排放。

可根据水质情况，灵活调整处理时间，实现高通量、低能耗、低污染排放。